



[www.brunne.info](http://www.brunne.info)

**LUFTENTFEUCHTER  
& LUFTREINIGER**

**HP 20 / HP 40**

*Leistungsstark. Intelligent. Modern.*

# PROFESSIONELLE LUFTENTFEUCHTUNG TRIFFT AUF **INTELLIGENTE** LUFTREINIGUNG.

---

Mit den neuen Luftentfeuchtern **HP 20** und **HP 40** erleben Sie modernste Entfeuchtungstechnologie in einer neuen Dimension. Leistungsstarke Entfeuchtung, effektive Luftreinigung, intelligente Sensorik und ein elegantes Design vereinen sich zu einem System, das höchsten Ansprüchen gerecht wird.

Ob im privaten Wohnbereich oder im professionellen Einsatz – die HP-Serie sorgt zuverlässig für ein gesundes Raumklima, schützt dauerhaft vor Feuchtigkeitsschäden und verbessert spürbar die Luftqualität.

Die hochwertige Verarbeitung, die klare Formensprache und innovative Funktionen machen die HP-Geräte zu einer stilvollen Lösung für nahezu jede Umgebung.



## VERNETZT. FLEXIBEL. ZUKUNFTSSICHER.

Die HP-Serie passt sich Ihren individuellen Anforderungen an.

Bereits in der Standardausführung verfügen die Geräte über eine integrierte Feuchtemessung. Optional können sie mit einem Funkfeuchtesender ausgestattet werden, der eine noch präzisere Feuchterege- lung ermöglicht. In Kombination mit der WiFi-Anbindung lassen sich sämtliche Funktionen bequem per App oder über das Remoteportal steuern und überwachen.

So behalten Sie Ihr Raumklima jederzeit und überall im Blick.

## PERMANENTE LUFTREINIGUNG INKLUSIVE

Die Luftreinigungsfunktion arbeitet kontinuierlich und unabhängig von der Entfeuchtungsfunktion.

Der hochwertige **HEPA H13-Filter** entfernt zuverlässig bis zu **95 %** der luftgetragenen Verunreinigungen wie Bakterien, Viren, Pollen, Feinstaub, Hausstaubmilben, Schimmelsporen, Allergene und weitere Schadstoffe.

Die Entfeuchtungsfunktion kann dabei jederzeit separat aktiviert oder deaktiviert werden.

## PROFESSIONELLE STEUERUNG - ALLE INFORMATIONEN AUF EINEN BLICK

Die hochwertige Steuerung bietet zahlreiche Anzeige- und Einstellmöglichkeiten für eine komfortable Bedienung.

**Unter anderem stehen folgende Funktionen zur Verfügung:**

- ✓ Anzeige und Einstellung der Soll- und Ist-Feuchtigkeit
- ✓ Auswahl der Betriebsarten und Lüfterstufen
- ✓ Timerfunktion
- ✓ Anzeige des aktuellen Betriebszustandes
- ✓ Child-Lock-Funktion
- ✓ Filterwechselanzeige
- ✓ Abschaltung und Warnmeldung bei vollem Wasserbehälter

Ein integrierter Luftqualitätssensor überwacht kontinuierlich die Raumluft. Die aktuelle Luftqualität wird über eine elegante vierstufige LED-Farbanzeige intuitiv dargestellt – für maximale Transparenz auf einen Blick.



# MEHR ALS NUR ENTFEUCHTUNG

Die HP 20/40-Serie kombiniert leistungsstarke Luftentfeuchtung mit effizienter Luftreinigung.

Der integrierte HEPA H13-Filter reinigt zuverlässig die Luft von Partikeln und sorgt dauerhaft für eine deutlich bessere Raumluftqualität.

## Das Ergebnis:

- ✓ trockene Räume
- ✓ saubere Luft
- ✓ angenehmes Raumklima
- ✓ zuverlässiger Schutz vor Feuchtigkeit und Schimmelbildung

## Intelligente Sensorik für maximale Effizienz

Die HP 20 und HP 40 analysieren permanent die Umgebungsbedingungen und passen ihre Leistung automatisch an die jeweilige Raumsituation an. Dadurch arbeiten die Geräte jederzeit besonders effizient, komfortabel und energiesparend.

## Auto-Restart-Funktion

Nach einer Stromunterbrechung startet das Gerät automatisch mit den zuletzt gewählten Einstellungen neu, sobald die Stromversorgung wieder hergestellt ist. So bleibt der Betrieb jederzeit zuverlässig und unterbrechungsfrei.



# VIER BETRIEBSARTEN FÜR JEDE ANWENDUNG

## Automatikmodus

Die Lüftergeschwindigkeit wird automatisch an die gemessenen Werte angepasst. Das Gerät arbeitet stets mit der optimalen Leistung bis zum Erreichen der gewünschten Luftfeuchtigkeit.

## Manueller Modus

Drei frei wählbare Lüfterstufen ermöglichen eine individuelle Anpassung an Ihre persönlichen Anforderungen.

## Silent-Modus

Für einen besonders geräuscharmen Betrieb reduziert das Gerät dauerhaft die Lüfterleistung. Ideal für Wohnräume, Büros oder den Nachtbetrieb.

## Wäschetrocknungsmodus

Maximale Entfeuchtungsleistung in Kombination mit höchster Lüfterstufe ermöglicht ein besonders schnelles und effizientes Trocknen von Wäsche oder unterstützt andere Anwendungen mit erhöhten Leistungsanforderungen. Dabei arbeitet das Gerät feuchtigkeitsunabhängig im kontinuierlichen Betrieb.

Für den Dauerbetrieb kann der mitgelieferte Ablaufschlauch zur Optimierung direkt angeschlossen werden.





## KOMFORT UND SICHERHEIT SERIENMÄSSIG

Zahlreiche intelligente Funktionen sorgen für höchsten Bedienkomfort und maximale Betriebssicherheit.

### Ausstattung im Überblick:

- ✓ Professionelle Steuerung mit umfangreichen Anzeige- und Einstellmöglichkeiten
- ✓ LED-Luftqualitätsanzeige
- ✓ Drei Lüfterstufen
- ✓ Swing-Funktion für optimale Luftverteilung
- ✓ Separat ein- und ausschaltbare Entfeuchtungsfunktion (Luftreinigungsmodus)
- ✓ Timerfunktion
- ✓ Sensorgesteuerte automatische Abtauung
- ✓ Hochwertiger HEPA H13-Reinigungsfilter
- ✓ Anschluss für Dauerablauf
- ✓ Automatischer Tank - Überlaufschutz mit Warnsignal
- ✓ Optional erhältlich mit Funkfeuchtesender und WiFi-Anbindung inklusive App- und Remoteportal-Steuerung

# EINSATZBEISPIELE



- ✓ Wohnräume
- ✓ Büroräume
- ✓ Musikräume
- ✓ Bibliotheken



- ✓ Museen
- ✓ Galerien
- ✓ Büchereien
- ✓ Laboratorien



- ✓ Bäder
- ✓ Keller
- ✓ Wintergärten
- ✓ Garagen
- ✓ Kleine Hausbaustellen

# TECHNISCHE DATEN

| Angabe                | HP 20                            | HP 40                            |
|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Netzanschluss         | 220-240 V                        | 220-240 V                        |
| Netzfrequenz          | 50 Hz                            | 50 Hz                            |
| Entfeuchtungsleistung | 20 ltr./24h bei 32°C / 80% r.F.  | 40 ltr./24h bei 32°C / 80% r.F.  |
| Leistungsaufnahme     | 310 W (30 °C, 80 % r. F.)        | 470 W (30 °C, 80 % r. F.)        |
| Luftfeuchtigkeit      | 40 – 80% - CO                    | 40 – 80% - CO                    |
| Kältemittel           | R290 / 70g                       | R290 / 140g                      |
| Tankinhalt            | 5,5 l                            | 5,5 l                            |
| Einsatzbereich        | 5–35°C / 30–90% r.F.             | 5–35°C / 30–90% r.F.             |
| Laufgeräusch          | 40–48 dBA (je nach Gebläsestufe) | 42–50 dBA (je nach Gebläsestufe) |
| Für Raumgrößen        | max. 150 m <sup>3</sup>          | max. 250 m <sup>3</sup>          |
| Produktgröße          | 380 x 283 x 660 mm               | 380 x 283 x 660 mm               |
| Nettogewicht          | 16,8 kg                          | 19,3 kg                          |
| Bruttogewicht         | 18,5 kg                          | 21,2 kg                          |



**BRUNE**  
Luftbefeuchtung Proklima GmbH  
Humidity Systems - since 1928

### **HP 20 & HP 40**

- » Professionelle Luftentfeuchtung.
- » Intelligente Steuerung.
- » Saubere Raumluft.

**Für ein dauerhaft gesundes und angenehmes Raumklima.**

Luftbefeuchtung Proklima GmbH  
Schwarzacher Straße 13  
D-74858 Aglasterhausen/Germany

E-Mail: [mail@brune.info](mailto:mail@brune.info)  
Web: [www.brune.info](http://www.brune.info)

Phone: +49 (0) 62 62 / 54 54  
Fax: +49 (0) 62 62 / 32 55